

2. Montage, Einstellen der Scherblätter, Pflege

- Einzelteile aus der Verpackung nach Zeichnung 1 zusammenbauen.
- Kurzschlußschalter (am Motor) auf STOP stellen.
- Draht aus dem Bowdenzug ziehen, durch die Hohlschraube (Pos. 55) führen, wieder in die Bowdenzug-Hülle einschieben und im Gashebel (am Handgriff) festklemmen.
- 4 Sicherungsmuttern (Seite 2, Pos. 14) auf der Führungsschiene lösen.
- 4 Bundschrauben (Pos. 19 und 22) bis zum Anschlag festziehen, dann ca. 1/4 bis 1/2 Umdrehung wieder lösen.
- 4 Sicherungsmuttern (Pos. 14) auf der Führungsschiene festziehen.
- Scherblätter während der Arbeit von Zeit zu Zeit ölen.
- Getriebe nach jeweils ca. 10 Betriebsstunden mit etwas Fett schmieren (Schmier-nippel, Pos. 41).

3. Motor starten (siehe Zeichnung 1)

- Tank füllen mit Zweitakt-Mischung 25:1 (25 Teile Normal-Benzin und 1 Teil Marken-Zweitakt-Öl mischen) oder mit SACHS-DOLMAR Zweitakt-Öl 40:1 (in 40 Teile N-Benzin 1 Teil S.-D. Öl geben).
 - Kraftstoff zum Vergaser pumpen (den Ball hinten am Tank mehrmals drücken).
 - Choker schließen (Hebel auf CLOSE). Gashebel auf Halbgas stellen (mit Druckknopf arretieren).
 - Kurzschlußschalter (am Motor) auf START (RUN) stellen.
 - Zum Anwerfen das Gerät mit dem Getriebegehäuse etwas erhöht aufstützen (Scherblätter freistehend) und gut festhalten.
- ACHTUNG** Beim Starten in Halbgas-Einstellung läuft die Schneidvorrichtung sofort mit, sie muß also absolut frei gehalten werden.
- Startergriff mehrmals ziehen.
 - Nach den ersten Zündungen, sofort Choker öffnen und Motor nochmals anwerfen.
 - Wenn Motor läuft, Gashebel kurz antippen, damit Halbgasarretierung ausrastet.
 - Motor vor der Arbeit mit wenig Gas warmlaufen lassen.

4. Scherarbeit

- Immer mit beiden Händen an den Griffen und den Rücken gegen den Wind arbeiten, um die schädlichen Abgase nicht einzuatmen. Bei Windstille öfter Pausen machen.
- Möglichst nicht ständig mit Vollgas arbeiten, um den Motor zu schonen.
- Bei zu starkem Schnittgut werden die Scherblätter automatisch durch die Sicherheits-Rutschkupplung gestoppt. Nicht mit der Hand zugreifen, das Scherblatt kann nach Befreiung sofort wieder anlaufen.
- Abhilfe: Motor abstellen, Blockierung der Scherblätter beseitigen, dabei die Unversehrtheit der Schneiden überprüfen. Beschädigung sofort beseitigen!
- Niemals mit Vollgas versuchen die Blockierung zu beseitigen, dadurch könnten Scherblätter und Rutschkupplung beschädigt werden.

5. Motor ausschalten

- Kurzschlußschalter (am Motor) auf STOP (OFF) stellen.

6. Technische Daten

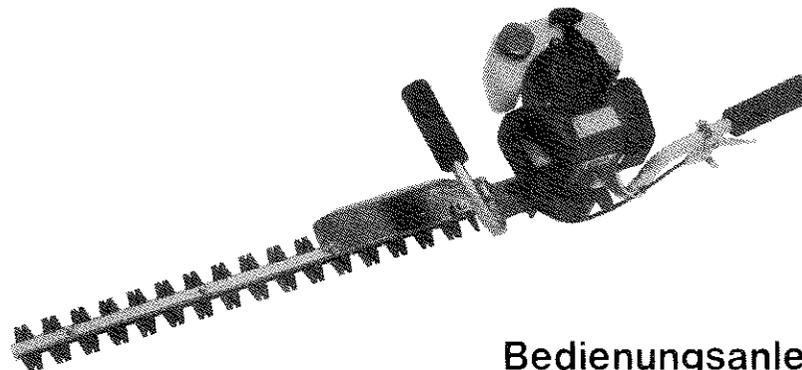
Motor-Bauart:	Zweitakt-Motor, luftgekühlt
Hubraum:	16 cm ³
Leistung:	0,72 kW (1,0 PS) bei 7000/min
Kraftstoff:	Zweitaktmischung 25:1 (siehe oben, Abs. 3)
Tankinhalt:	0,5 Liter
Zündkerze:	NGK BM 7 A oder BOSCH WKA 175 T 3
Scherblatt-Länge:	600 mm
System:	zweiseitig gezahnte, gegenläufige Scherblätter mit Doppelnocken-Antrieb
Sicherh.-Rutschkupplung:	automatische Fliehkraftkupplung
Getriebe:	Zahnrad-Untersetzung
Getriebe-Schmierung:	50 g Getriebefett
Gewicht:	4,4 kg (kp. mit Schergarnitur)

2/1984

SACHS
DOLMAR

SACHS-DOLMAR HT 01

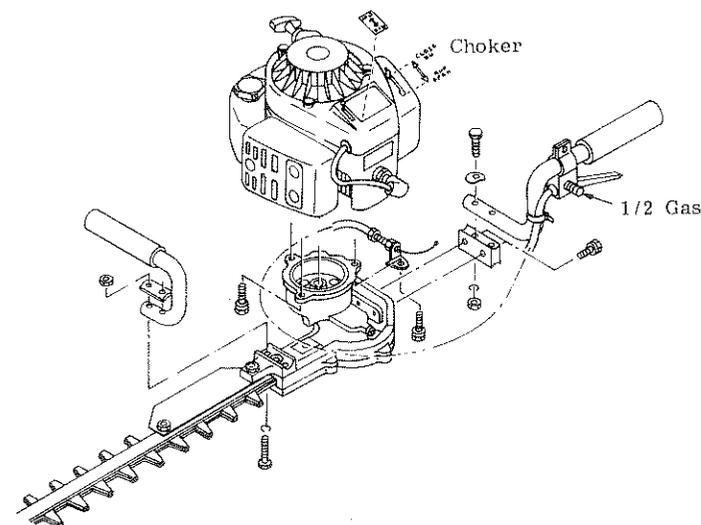
Heckenschere mit Benzinmotor



Bedienungsanleitung
und Ersatzteilliste

1. Zusammenbau-Zeichnung

(Text: siehe Seite 4)



SACHS
DOLMAR

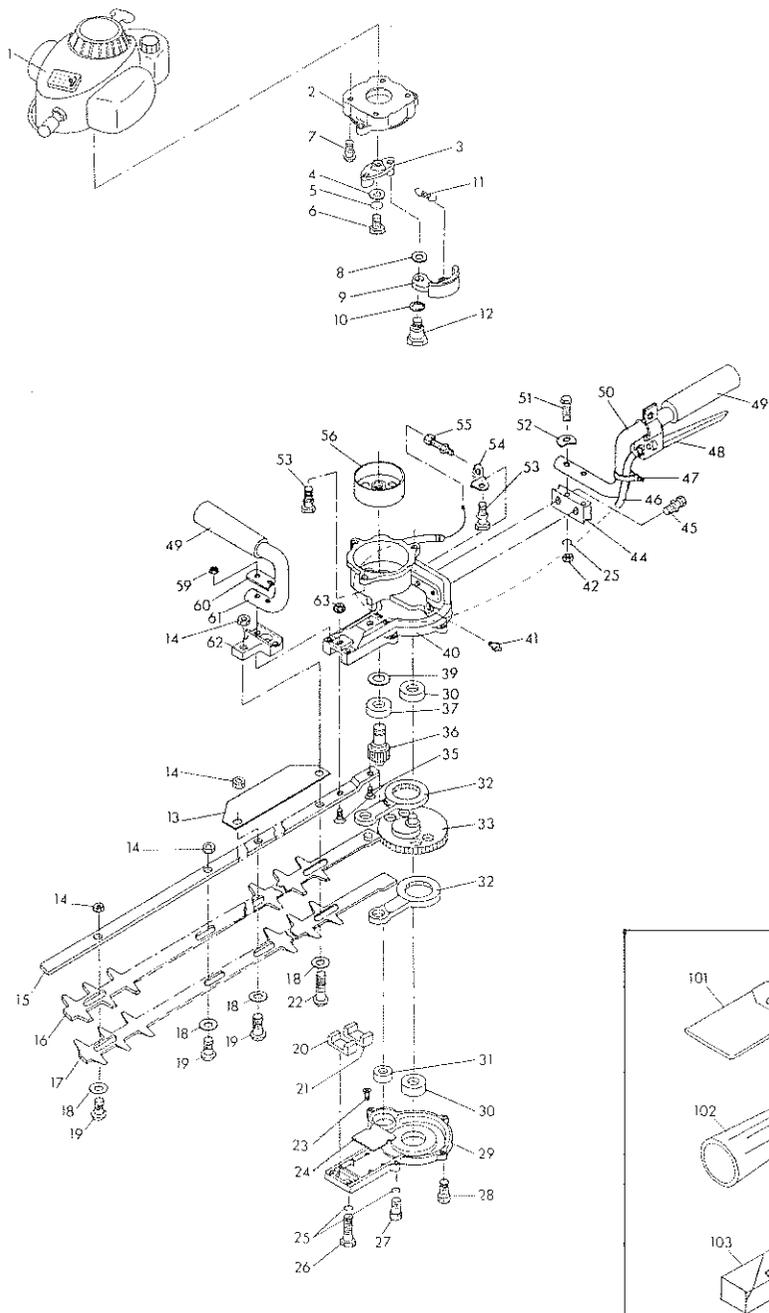
Hergestellt in Japan
für
SACHS-DOLMAR GmbH
Postfach 70 04 20
2000 Hamburg 70
West Germany

Änderungen vorbehalten

Ersatzteilliste SACHS-DOLMAR HT 01
Heckenschere

SACHS
DOLMAR

Modell
365



Ersatzteilliste SACHS-DOLMAR HT 01
Heckenschere

SACHS
DOLMAR

Modell
365

Position	Teil-Nr.	Benennung	Anzahl	Position	Teil-Nr.	Benennung	Anzahl
1		Motor HT 01 W	1	35	366.000.210	Schraube M5x20	2
2	366.000.400	Zwischenflansch	1	36	365.000.060	Zahnrad (klein)	1
3	362.182.110	Nabe	1	37	366.000.220	Kugellager 6000	1
4	366.000.570	U-Scheibe 6	1	39	366.000.230	Distanzscheibe	1
5	926.106.000	Federring A6	1	40	366.000.300	Getriebegehäuse	1
6	366.000.560	Sechskantschraube M6x14	1	41	366.000.370	Schmiernippel M6	1
			42	365.000.070	Mutter M5	2	
7	991.105.167	Zylinderschr. M5x16	4	44	366.000.390	Haltestück für Griff hinten	1
8	362.181.140	Scheibe - B - kl.	2				
9	362.181.110	Flichgewicht	2	45	365.000.080	Schraube M6x25	2
10	362.181.130	Scheibe - A - gr.	2	46	365.000.090	Bowdenzug 365	1
11	362.184.110	Zugfeder	1	47	365.000.100	Schelle f. Bowdenzug	1
12	362.181.120	Lagerbolzen	2	48	365.000.110	Gashebel	1
	365.000.010	Handschutz	1	49	365.000.120	Gummigriff	2
	922.606.000	Sicherungsmutter ME	4	50	365.000.130	Handgriff, hinten	1
15	365.000.020	Führungsschiene	1	51	365.000.140	Schraube M5x40	2
16	365.000.030	Oberes Scherblatt	1	52	365.000.150	Scheibe (gewölbt)	2
17	365.000.040	Unteres Scherblatt	1	53	365.000.160	Schraube M6x15	3
18	366.000.040	Gleitscheibe	4	54	365.000.170	Winkel-Lasche	1
19	366.000.030	Bundschraube M6x19	3	55	361.131.050	Einstell-Hohlschraube	1
20	366.000.160	Filzdichtung	1	56	365.000.190	Kuppl.-Trommel	1
21	366.000.540	Filzdichtung B	1	59	920.205.000	Sechskantmutter M5	2
22	366.000.050	Bundschraube M6x29	1	60	366.000.440	Griffplatte	1
23	366.000.120	Schraube M3x5	2	61	365.000.200	Handgriff, vorne	1
24	366.000.110	Führungsblech	1	62	365.000.210	Haftung für Griff, vorne	1
25	926.105.001	Federring B5	6				
26	365.000.050	Schraube M5x60	2	63	365.000.220	Mutter M5	2
27	366.000.140	Zylinderschraube M5x18	2				
28	366.000.150	Zylinderschraube M5x15	3				
29	366.000.100	Gehäusedeckel	1				
30	366.000.170	Kugellager 6000 ZZ	2				
31	366.000.180	Kugellager 608 ZZ	1				
32	366.000.190	Pleuel	2				
33	366.000.200	Zahnrad (groß)	1				
						Zubehör	
				101	365.000.280	Satz Werkzeug	1
				102	366.000.720	Ölkanne	1
				103	366.000.730	Tube Getriebefett	1